



ЛИНИЯ ПАКЕТОФОРМИРОВАНИЯ ПО ПОДДОННОЙ СХЕМЕ MOLLERS

Линия пакетоформирования по поддонной схеме, производства MOLLERS (Германия), ведена в эксплуатацию специалистами ЗАО «Энергокомплект» на нефтехимический завод ОАО «Салаватнефтеоргсинтез», предназначена для укладки мешков на поддоны и упаковки сформированных поддонов в термоусадочную пленку. Базовый тип автоматов для укладки груза на поддонах PLS 1200. Номинальная производительность 45 поддонов/час (1200 мешков в час).

СОСТАВ



Контрольные весы



Metal detector with conveyer



Линия включает в свой состав:

- | приемный ленточный транспортер,
- | металлодетектор для отбраковывания мешков содержащих металлические включения,
- | контрольные весы для отбраковывания мешков с неправильным весом,
- | струйный принтер для печати на боковинах мешков,
- | транспортер (сортировочный автомат) для отвода для мешков с неправильным весом в одну сторону и с металлом в другую сторону,
- | наклонный транспортер с утрамбовывающим приспособлением,
- | автоматический штабелеукладчик,
- | роликовый транспортер для транспортирования уложенных поддонов к упаковочному автомату,
- | роликовый транспортер для транспортирования упакованных поддонов в зону выгрузки.
- | электрическое управление для палетирования,
- | комплект кабелей и кабель-каналы.

Автоматический штабелеукладчик состоит из:

- | специальная система поворота
- | тактовое ленточное устройство
- | сталкиватель слоя с устройством центрирования
- | лифт для поддона и транспортер
- | плита для подформовки слоя
- | магазин для пустых поддонов
- | площадка обслуживания



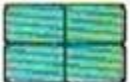



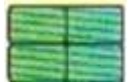


Дополнительное оборудование и материалы

- | программирующее устройство, фирмы «Сименс»;
- | ЗИП (примерно 5% от стоимости оборудования);
- | стандартная документация с переводом на русский язык;
- | защитные ограждения вокруг оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип мешка	Мешки из рукавной плёнки
Вес наполненного мешка	25 кг
Размеры мешка, полного	Длина: 600-680 mm Ширина: 450-460 mm Высота: 160-180 mm
Производительность поддона	1800 мешков/час (при мин 8 слоев)
Размеры пустого поддона	1200 x 1000 x 145 mm
Вид поддона	2–4 заходный, деревянный (пластмассовый)
Способ штабелирования мешков на поддоне	5 мешков/слой в связке (3 мешка поперёк, 2-вдоль)
Количества слоёв на поддоне	Макс. 12 слоёв, макс 1500 кг
Вид усадочной пленки	Полиэтиленовая усадочная (LDPE)
Толщина усадочной пленки	80 – 140 микрон (рекомендуется 120 или 140)
Электрика	
Рабочее напряжение	380 В \pm 1%, 3 фазное
Частота	50 Гц \pm 5 %
Вид электрозащиты	
Распределительные шкафы	IP 55
Стандарты	DIN и ГОСТ

Варианты укладки мешков на поддоны

Формирование шт.	Варианты укладки	Ширина мешка, мм	Длина мешка, мм	Ширина поддона, мм	Длина поддона, мм
2		550	1100	1100	1100
3		400	800	800	1200
4		400	800	800	1200
chimney		450	650	1100	1100
5		400	600	1000	1200
6		300	600	800	1200
6		400	600	1200	1200
7		300	400	800	1200
8		275	425	800	1200

Компания выполнила поставку, пуско-наладочные работы и обучение обслуживающего персонала.

Срок поставки 6 месяцев с момента заключения договора и предоплаты.

